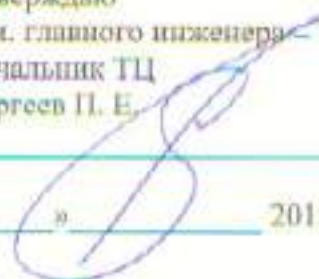


Утверждаю
Зам. главного инженера
Начальник ТЦ
Сергеев П. Е.



« » 2015 г.

**Технические требования № _____
к профилям постоянного сечения из алюминиевого сплава АД 31, изготовляемых методом горячего прессования, анодированных (с толщиной анодно-окисной пленки 21 микрон) и окрашенных.**

Требования распространяются на алюминиевые профили, предназначенные для использования в изделиях ООО «МАЗ-Купава» в качестве внешнего оперения, окантовок дверных проемов, декоративных накладок и т. п.

Профили БПО 896, БПО 999, СПА 3527, БПО 1499, БПО 892, используемые для внешнего оперения и в качестве окантовок, должны обеспечивать возможность гибки под углом 90 градусов, БПО 897 должен обеспечивать гибку радиусом 100 мм, на угол 90 градусов, без видимых дефектов покрытия и разрушений, без предварительной подготовки. Головки крепежных шурупов не должны продавливать стенки профиля.

Каждая поставка профилей должна сопровождаться сертификатом качества. Упаковка должна обеспечивать сохранность профилей и их поверхности от механических повреждений. К каждому упаковочному месту должен быть прикреплен ярлык с маркировкой, содержащей реквизиты предприятия изготовителя и основные характеристики профилей.

Размеры и технические требования к профилям должны соответствовать КД (см. приложенные чертежи).

Разработал:
зам. нач. ТЦ по подготовке
производства



(Подпись)

Будай С.М.
(Ф. И. О.)

СОГЛАСОВАНО:

Начальник КО

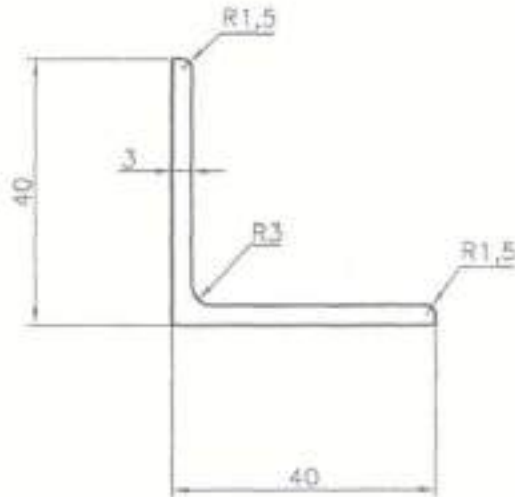


(Подпись)

Погребенков И.В.
(Ф. И. О.)

БПО-161

6.3/✓

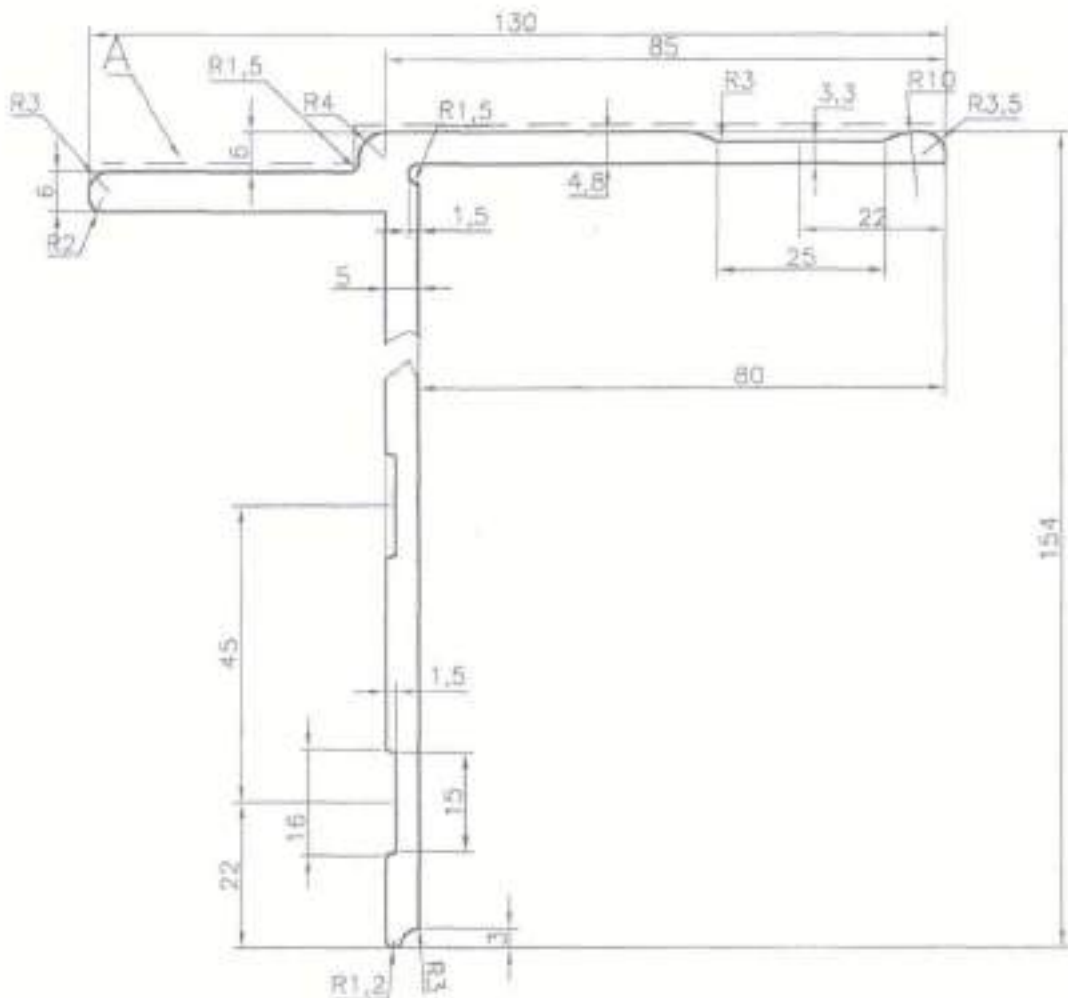


1. Неказані радіуси – 0,3 мм.
2. Неказані товщини стінок 3 мм.
3. Довжина профілю та стан матеріалу обумовлюються в замовленні.
4. Інші вимоги по ДСТУ Б В.2.6-3-95 (ГОСТ 22233-93).

Пізн. та дата	Важ. інф. N		Інф. N		Пізн. та дата	
	2,32		0,629		57	
Інф. N ориєнт.	Зм. Арк.		N докум.		Пізн. Дата	
	Розроб.		Степанець		6.2012	
Інф. N ориєнт.	Перевір.		Ждановський		Профіль пресований нормальної точності Алюмінієвий сплав АД31 ГОСТ 4784-97	
	Н.вироб.		Лашкіна			
	Н.контр.					
	Г.директ.		Шапран			
Літ.		Маса		Масштаб		
Аркуш 1		Аркуш 6		1:1		
ТОВ "ІНВЕСТИЦІ ТРЕТЬОГО ТИСЯЧОЛІТТЯ"						

БПО-3429

6.3/✓



1. Невказані радіуси - 0,3 мм.
2. Довжина профілю та стан матеріалу обумовлюються в замовленні.
3. А-лицьова поверхня.
4. Інші вимоги по ДСТУ Б В.2.6-3-95 (ГОСТ 22233-93).

Площа перерізу, см²	Теор. маса 1 метру, кг	Діаметр описаною кола, мм	Периметр, мм		Група складності профілю
			зовн.	внутр.	
13.42	3.64	179	565.8	0	В

БПО-3429

Ім. Арх.	М доцк.	Підп.	Дата
Розроб.	Гуцалек	<i>[Signature]</i>	05.2018
Перевір.			
Т.кернтр.	Ждановський	<i>[Signature]</i>	
Н.вироб.	Лешкіна	<i>[Signature]</i>	
Н.контр.			
Г.директ.	Шопран	<i>[Signature]</i>	

Профіль пресований підвищеної точності

Алюмінієвий сплав АД31 ГОСТ 4784-97

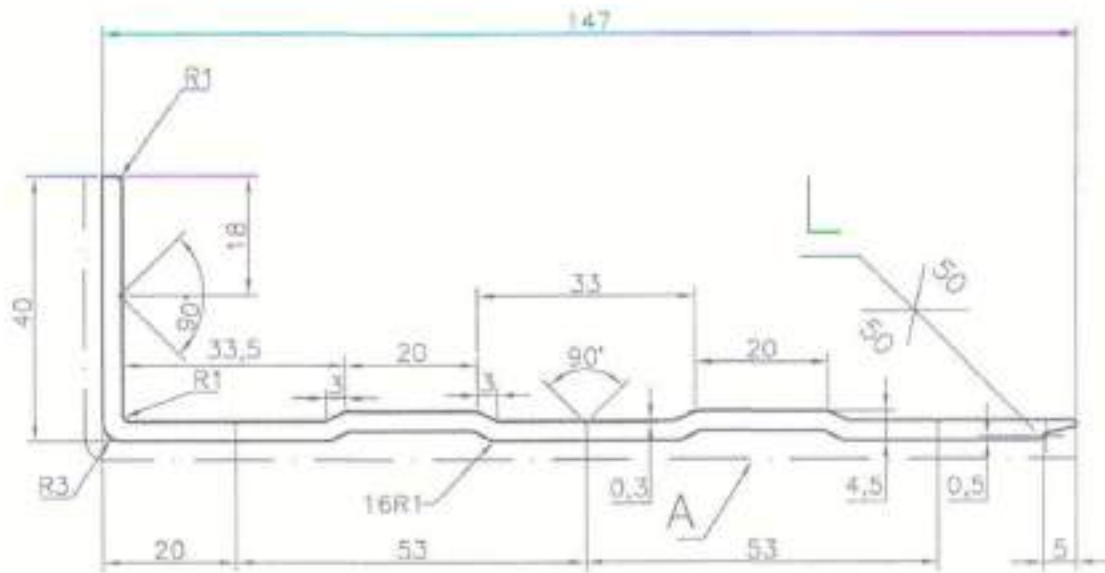
Літ.	Маса	Масштаб
	Див. табл.	1:1
Аркуш 1		Аркуш 6

ТОВ "ІНВЕСТИЦІ ТРЕТЬОГО ТИСЯЧОЛІТТЯ"

№.К. аршіа.	Підп. та дата	Взам. і-б.и.и	Інб. Н. дубл.	Підп. та дата

БПО-3451

6.3/✓✓



1. Невказані радіуси – 0,3 мм.
2. Невказані товщини стінок 3 мм.
3. Довжина профілю та стан матеріалу обумовлюються в замовленні.
4. А-лицьова поверхня.
5. Інші вимоги по ДСТУ Б В.2.6-3-95 (ГОСТ 22233-93).

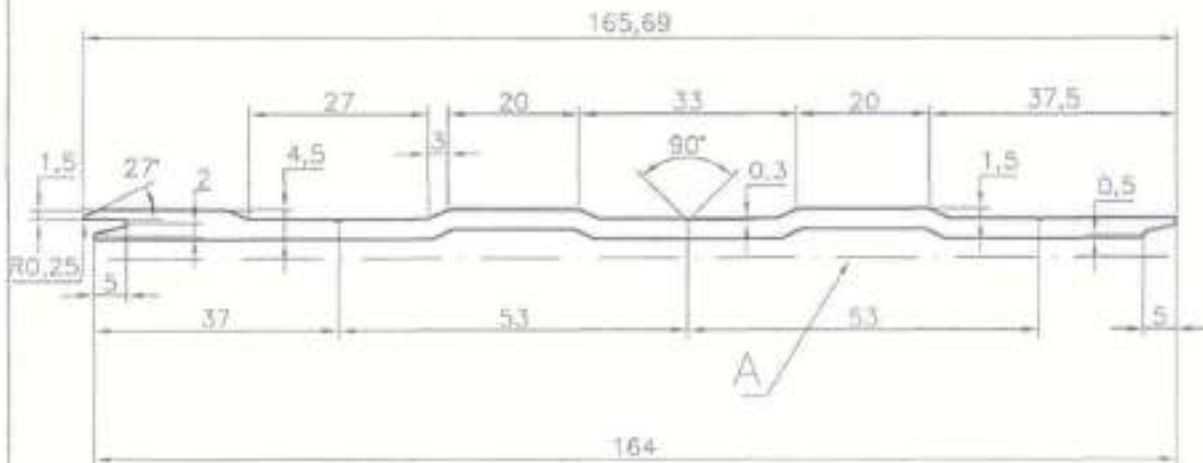
Площа перерізу, см ²	Теор. маса 1 метру, кг	Діаметр описаного кола, мм	Периметер, мм		Група складності профілю
			зовн.	внутр.	
5,464	1,481	152	374		В

БПО-3451

Зм.	Арк.	№ докум.	Післ.	Дата	Літ.	Маса	Масштаб
Розроб.		Степаненко	<i>[Signature]</i>	5.2012			
Перевір.							
Т.контр.		Ждановська	<i>[Signature]</i>				
Н.б.роб.		Лашкіна	<i>[Signature]</i>				
Н.контр.							
Г.директ.		Шапран	<i>[Signature]</i>				
Профіль пресований підвищеної точності					Див. табл.	1:1	
					Аркуш 1	Аркуш 6	
Алюмінієвий сплав АД31 ГОСТ 4784-97					ТОВ "ІНВЕСТИЦІ ТРЕТЬОГО ТИСЯЧОЛІТТЯ"		

БПО-3452

6.3/3



1. Невказані радіуси – 0,5 мм.
2. Невказані товщини стінок 3 мм.
3. Довжина профілю та стан матеріалу обумовлюються в замовленні.
4. А-лицьова поверхня.
5. Інші вимоги по ДСТУ Б В.2.6-3-95 (ГОСТ 22233-93).

Площа перерізу, см ²	Твар. маса 1 метру, кг	Діаметр описаного кола, мм	Периметер, мм		Група складності профілю
			зовн.	внутр.	
5.152	13.96	166	348.4	0	B

БПО-3452

Зм.	Арк.	№ доум.	Піп.	Дата
Розроб.		Гуцалюк	<i>[Signature]</i>	25.2012
Перевір.				
Т.контр.		Ждановський	<i>[Signature]</i>	
Н.вироб.		Пашкіна	<i>[Signature]</i>	
Н.контр.				
Г.директ.		Шапроп	<i>[Signature]</i>	

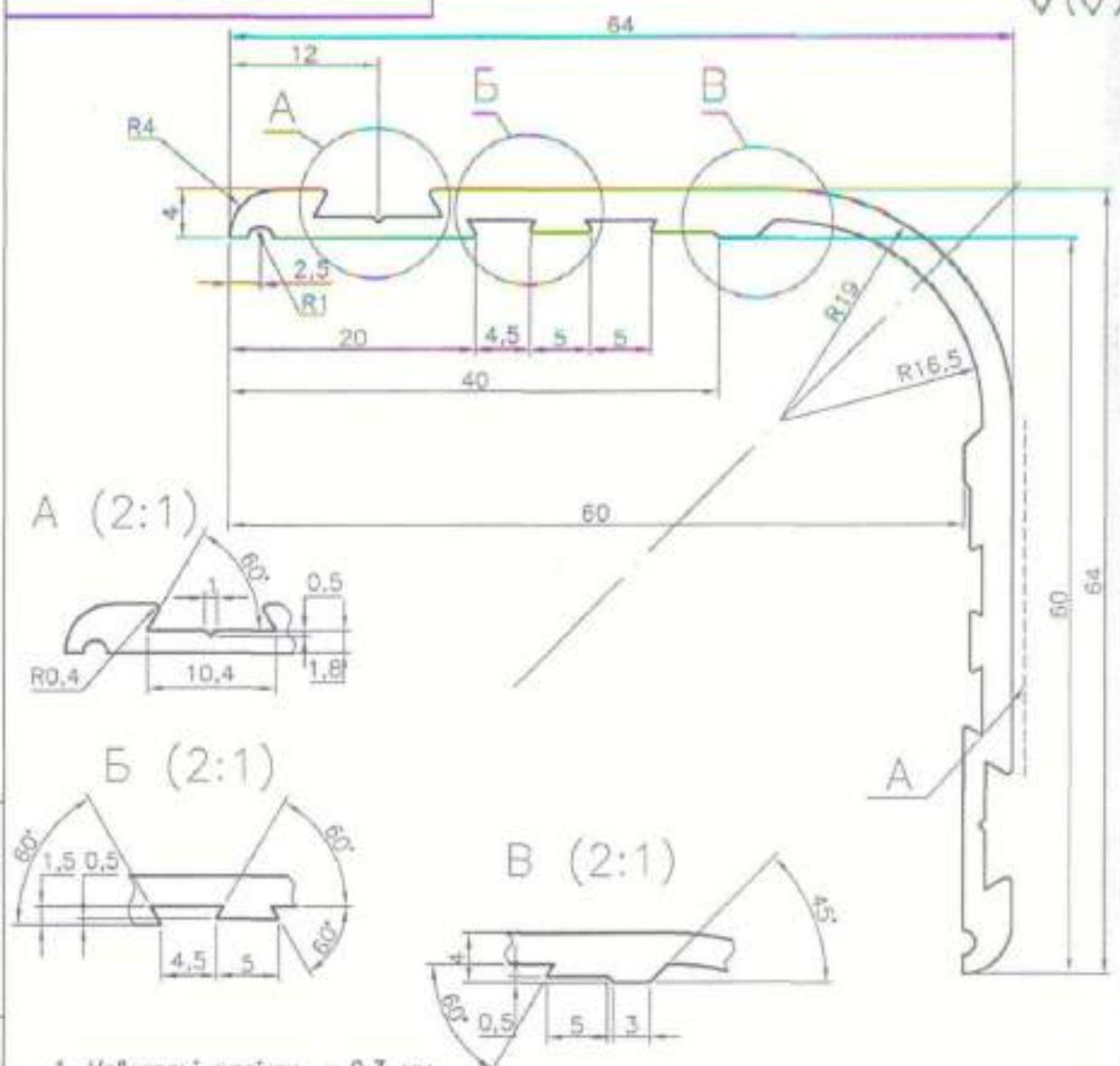
Профіль пресований підвищеної точності

Алюмінієвий сплав АД31 ГОСТ 4784-97

Літ.	Маса	Масштаб
	Див. табл.	1:1
Аркуш 1	Аркуш 6	
ТОВ "ІНВЕСТИЦІ ТРЕТЬОГО ТИСЯЧОЛІТТЯ"		

8979

6.3/✓



1. Невказані радіуси - 0,3 мм.
2. Невказані товщини стінок 2,5 мм.
3. Довжина профілю та стан матеріалу обумовлюються в замовленні.
4. А-лицьова поверхня.
5. Інші вимоги по ДСТУ Б В.2.6-3-95 (ГОСТ 22233-93).

Площа перерізу, см²	Теор. маса 1 метру, кг	Діаметр описаного кола, мм	Периметер, мм		Група складності профілю
			зовн.	внутр.	
3,34	0,905	87,2	271,1	-	В

5768

Зм.	Арк.	№ докум.	Пізн.	Дата
Розроб.		Показас		08.14
Перевір.				
Т.контр.		Ждановський		
Н.вироб.		Лашіна		
Н.контр.				
Г.директ.		Шапран		

Профіль пресовання підвищеної точності

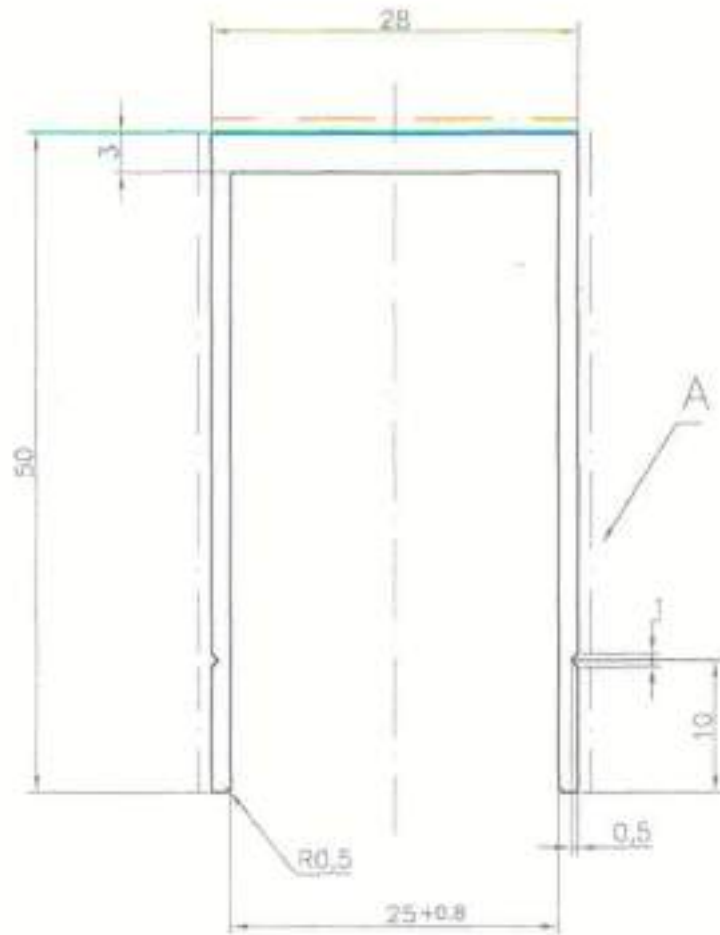
Алюмінієвий сплав АД31 ГОСТ 4784-97

Літ.	Маса	Масштаб
	Див. табл.	2:1
Аркуш 1		Аркушів
ТОВ "ІНВЕСТИЦІЇ ТРЕТЬОГО ТИСЯЧОЛІТТЯ"		

Пізн. та дата
Інв. Н. дубл.
Езам. Інв.Н
Пізн. та дата
Інв.Н ориєнл.

БПО-3514

6.3/✓



1. Невказані радіуси – 0,3 мм.
2. Невказані товщини стінок 1,5 мм.
3. Довжина профілю та стан матеріалу обумовлюється в замовленні.
4. А – лицьова поверхня.
5. Інші вимови по ДСТУ Б В.2.6-3-95 (ГОСТ 22233-93).

Площа перерізу, см²	Твор. маса 1 метру, кг	Діаметр описаного кола, мм	Периметер, мм		Група складності профілю
			зовн.	внутр.	
2.244	0.608	58	250.4	0	B

БПО-3514

Інф. N арбіт.	Підп. та дата	Взам. інф. N	Інф. N арбіт.	Підп. та дата
Інф. N арбіт.	Підп. та дата	Зм. Арк.	Н докум.	Підп.
Інф. N арбіт.	Підп. та дата	Розроб.	Гуцалюк	08.2013
Інф. N арбіт.	Підп. та дата	Перевір.		
Інф. N арбіт.	Підп. та дата	Т.контр.	Ждановський	
Інф. N арбіт.	Підп. та дата	Н.вироб.	Пашкіна	
Інф. N арбіт.	Підп. та дата	Н.контр.		
Інф. N арбіт.	Підп. та дата	Г.директ.	Шапроп	

Профіль пресований підвищеної точності

Лит. Маса Масштаб

Див. табл. 2:1

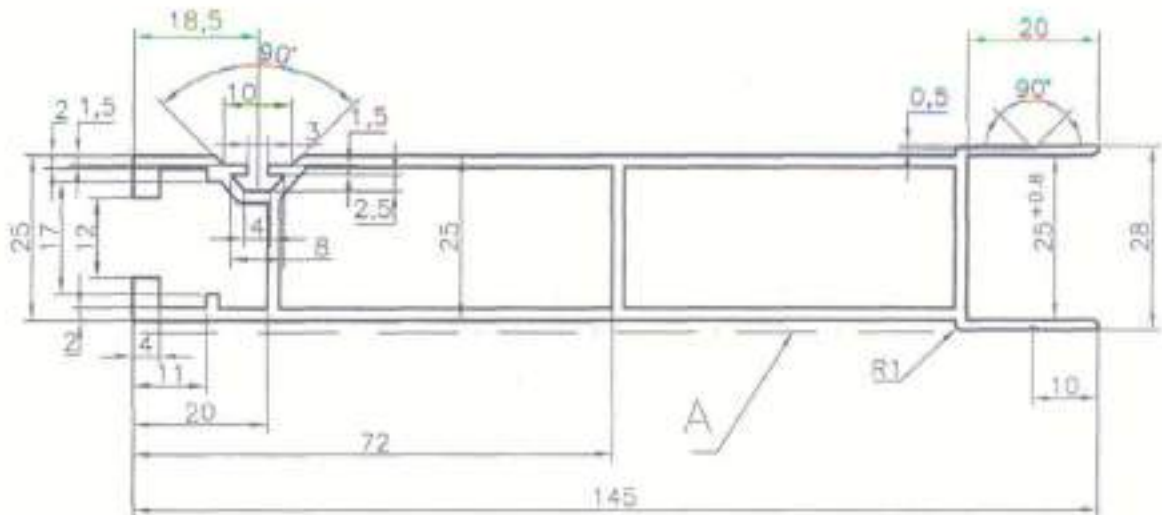
Аркуш 1 Аркуш 8

Алюмінієвий сплав АД31 ГОСТ 4784-97

ТОВ "ІНВЕСТИЦІ ТРЕТЬОГО ТИСЯЧОЛІТТЯ"

БПЗ-2021

6.3/✓



1. Невказані радіуси – 0,5 мм.
2. Невказані товщини стінок 1,8 мм.
3. Довжина профілю та стан матеріалу обумовлюються в замовленні.
4. А–лицьова поверхня.
5. Інші вимоги по ДСТУ Б В.2.6–3–95 (ГОСТ 22233–93).

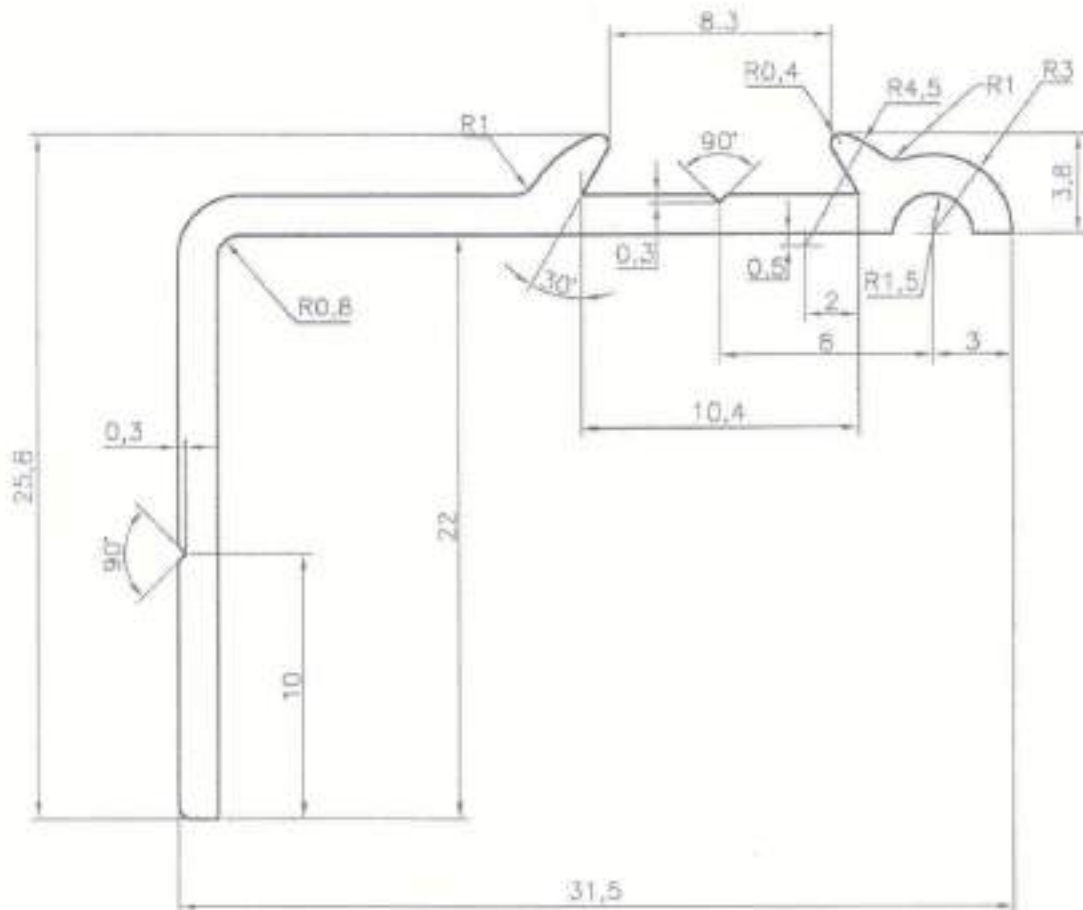
Площа перерізу, см ²	Теор. маса 1 метру, кг	Діаметер описаного кола, мм	Периметер, мм		Група складності профілю
			зовн.	внутр.	
6.87	1.862	150	462	282.2	C

БПЗ-2021

Інв.Н. ориєнт.	Піп. та дата	Взам. інв.Н	Інв. Н дубл.	Піп. та дата	БПЗ-2021		
					Літ.	Маса	Масштаб
Зн. Арк.	Н докум.	Піп.	Дата	Профіль пресований підвищеної точності			Дуб. табл. 1:1
Розроб.	Гуцляк	<i>[Signature]</i>	11.2011				
Перевір.	Т.контр.	Ждановський	<i>[Signature]</i>	Алюмінієвий сплав АД31 ГОСТ 4784-97			Аркуш 1 Аркуш 8
Н.вироб.	Лашкіна	<i>[Signature]</i>					
К.директ.	Шопран	<i>[Signature]</i>		ТОВ "ІНВЕСТИЦІ ТРЕТЬОГО ТИСЯЧОЛІТТЯ"			

БПО-999

6.3/✓



1. Невказані радіуси – 0,5 мм.
2. Невказані товщини стінок 1,5 мм.
3. Довжина профілю та стан матеріалу обумовлюються в замовленні.
4. Інші вимоги по ДСТУ Б В.2.6-3-95 (ГОСТ 22233-93).

Площа перерізу, см ²	Теор. маса 1 метра, кг	Діаметр описаного кола, мм	Периметер, мм		Група складності профілю
			зовн.	внутр.	
0.877	0.238	39	118.9	0	A

БПО-999

Ізб. Н. дубл.	Підп. та дата
Взам. інб.п.	Підп. та дата
Ізб. Н. дубл.	Підп. та дата
Взам. інб.п.	Підп. та дата
Ізб. Н. дубл.	Підп. та дата
Взам. інб.п.	Підп. та дата
Ізб. Н. дубл.	Підп. та дата
Взам. інб.п.	Підп. та дата

Зм. Арк.	№ докум.	Підп.	Дата
Розроб.	Гуцелюк	<i>Гуцелюк</i>	03.2013
Перевір.			
Т.експр.	Ждановська	<i>Ждановська</i>	
Н.вироб.	Лашкіна	<i>Лашкіна</i>	
Н.експр.			
Г.директ.	Шапран	<i>Шапран</i>	

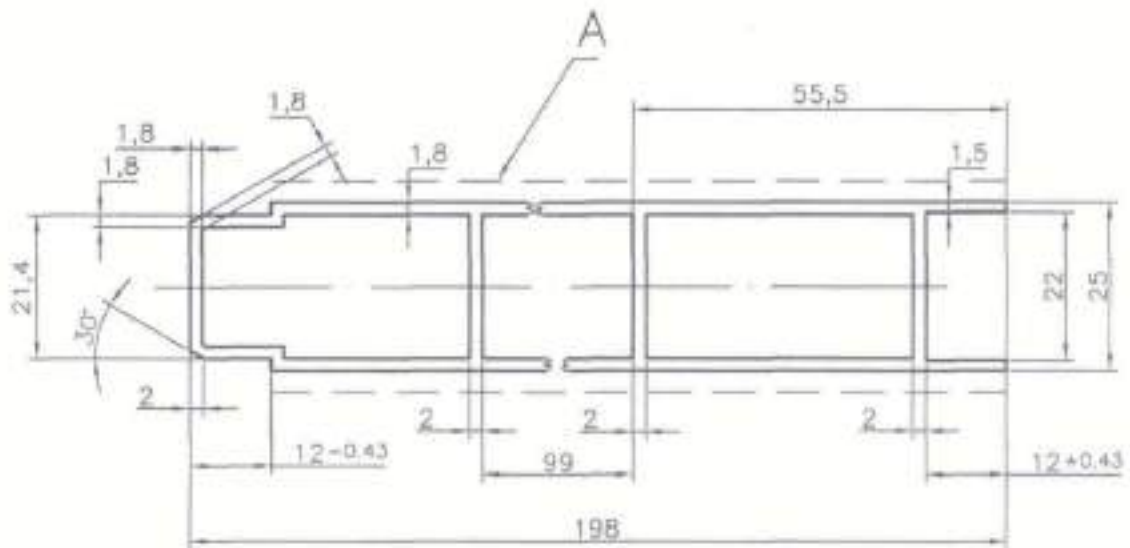
Профіль пресований
нормальної точності

Алюмінієвий сплав
АД31 ГОСТ 4784-97

Літ.	Маса	Масштаб
	Див. табл.	4:1
Аркуш 1	Аркуш 6	
ТОВ "ІНВЕСТИЦІ ТРЕТЬОГО ТИСЯЧОЛІТТЯ"		

5037

6.3/✓



1. Невказані радіуси - 0,5мм.
2. Невказані товщини стінок 1,8 мм.
3. Довжина профілю та стан матеріалу обумовлюються в замовленні.
4. А-лицьова піддержка.
5. Інші вимоги по ДСТУ Б В.2.6-3-95 (ГОСТ 22233-93).
6. Шифр замовника ПА-112.

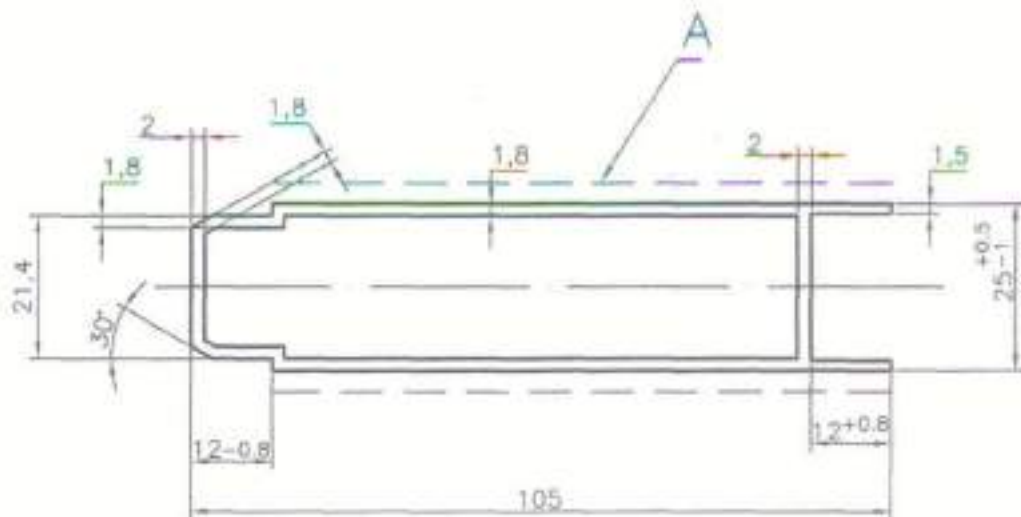
Площа перерізу, см²	Теор. маса 1 метру, кг	Діаметр описаного кола, мм	Периметер, мм		Група складності профілю
			зовн.	внутр.	
8.705	2.36	200	468.3	484.2	C

5037

Інв. № дубл.	Інв. №	Взам. інв. №	Пізн. та дата	5037			Літ.	Маса	Масштаб
Пізн. та дата	Зм. Арк.	№ докум.	Пізн.	Дата	Профіль пресований нормальної точності			Див. табл.	1:1
Інв. № ориєнт.	Розроб.	Гуцалюк	<i>[Signature]</i>	12.2011	Алюмінієвий сплав АД31 ГОСТ 4784-97		Аркуш 1	Аркуш 6	ТОВ "ІНВЕСТИЦІ ТРЕТЬОГО ТИСЯЧОЛІТТЯ"
	Перевір.								
	Т.контр.	Ждановський	<i>[Signature]</i>						
	Н.вироб.	Пашкіна	<i>[Signature]</i>						
	Н.контр.								
	Г.директ.	Шапран	<i>[Signature]</i>						

5039

8.3

1. Невказані радіуси – 0,5мм.
2. Невказані товщини стінок 1,8 мм.
3. Довжина профілю та стан матеріалу обумовлюються в замовленні.
4. А–лицьова поверхня.
5. Інші вимоги по ДСТУ Б В.2.6–3–95 (ГОСТ 22233–93).
6. Шифр замовника ПАС–1941.

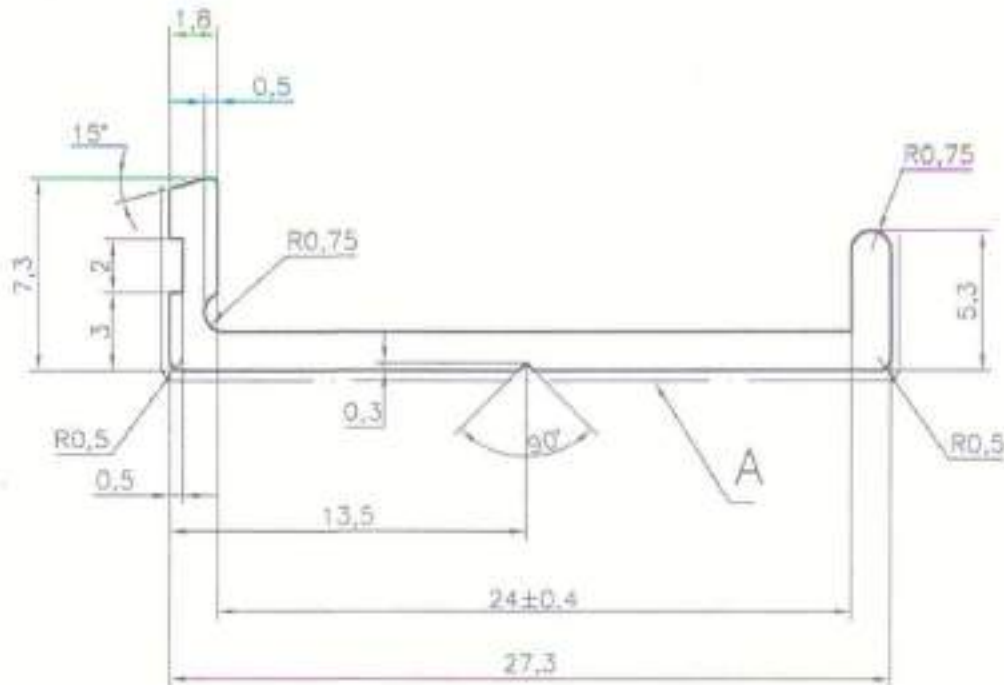
Площа перерізу, см²	Теор. маса 1 метру, кг	Діаметр описаного кола, мм	Периметер, мм		Група складності профілю
			зовн.	внутр.	
4.516	1.224	108	281.4	219.5	В

5039

Інв. №	№ дубл.	Пізн. та дата			
Взам. №	№ дубл.	Пізн. та дата			
Зм. Арк.	№ докум.	Пізн.	Дата	Профіль пресований нормальної точності	
Розроб.	Гуцалюк	Ж.Тас	12.2011		
Перевір.				Літ.	Маса
Т.контр.	Ждановський			Див. табл.	Масштаб
Н.вироб.	Пашкіна			Аркуш 1	Аркушів
К.директ.	Калашник			ТОВ "ІНВЕСТИЦІ ТРЕТЬОГО ТИСЯЧОЛІТТЯ"	
Г.директ.	Шапран			Алюмінієвий сплав АД31 ГОСТ 4784–97	

БПО-892

6.3 (✓)



- Невказані радіуси – 0,3 мм.
- Невказані товщини стінок 1,5 мм.
- Довжина профілю та стан матеріалу обумовлюються в замовленні.
- A – лицьова поверхня.
- Інші вимоги по ГОСТ 222.5.3-2004.

Площа перерізу, см²	Теор. маса 1 метру, кг	Діаметр описаного кола, мм	Периметр, мм		Група складності профілю
			зовн.	внутр.	
0.547	0.148	29	77		A

БПО-892

Профіль пресований
нормальної точності

Літ.	Маса	Масштаб
	Див. табл.	4:1

Зм. Арк.	Н докун.	Підп.	Дата
Розроб.	Гуцалюк	<i>[Signature]</i>	03.2012
Перевір.			
Т.контр.	Ждановський	<i>[Signature]</i>	
Н.вироб.	Лашкіна		
Н.контр.			
Г.директ.	Шапран	<i>[Signature]</i>	

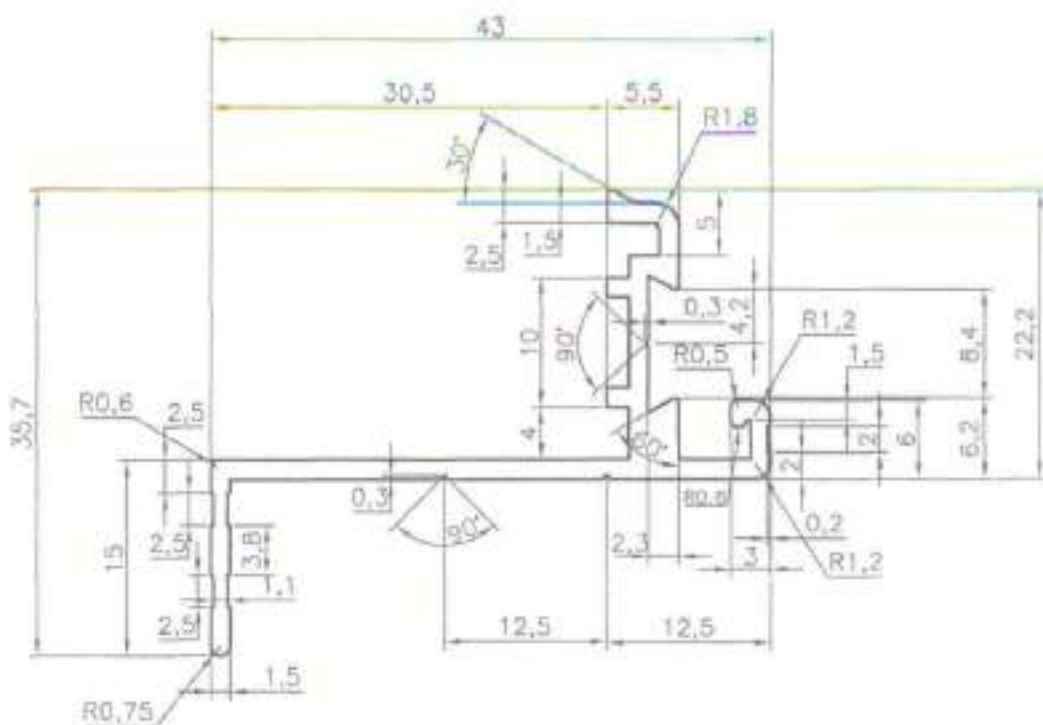
Алюмінієвий сплав
АД31 ГОСТ 4784-97

ТОВ "ІНВЕСТИЦІ
ТРЕТЬОГО ТИСЯЧОЛІТТЯ"

Підп. та дата
Взам. інв. N
Інв. N дубл.
Підп. та дата
Інв. N оригін.

БПО-897

6.3/✓



1. Неказані радіуси – 0,3 мм.
2. Неказані товщини стінок 1,5 мм.
3. Довжина профілю та стан матеріалу обумовлюються в замовленні.
4. Інші вимоги по ДСТУ Б В.2.6-3-95 (ГОСТ 22233-93).

Площа перерізу, см ²	Теор. маса 1 метру, кг	Діаметер описаного кола, мм	Периметер, мм		Група складності профілю
			зовн.	внутр.	
1.465	0.397	50	190.1	0	B

БПО-897

Зм.	Арк.	№ докум.	Пізн.	Дата
Розроб.		Гуцалюк	<i>[Signature]</i>	02.2012
Перевір.			<i>[Signature]</i>	
Т.контр.		Ждановський	<i>[Signature]</i>	
Н.вироб.		Лашкіна	<i>[Signature]</i>	
Н.контр.			<i>[Signature]</i>	
Г.директ.		Шопран	<i>[Signature]</i>	

Профіль пресований
нормальної точності

Літ.	Маса	Масштаб
	Див. табл.	2:1

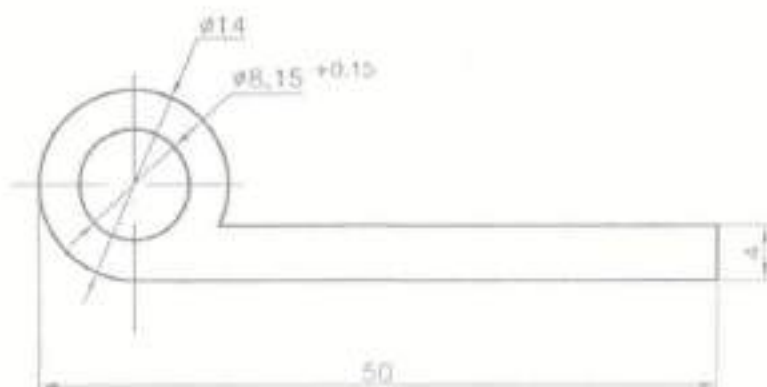
Аркуш 1 | Аркуш 6

Алюмінієвий сплав
АД31 ГОСТ 4784-97

ТОВ "ІНВЕСТИЦІ
ТРЕТЬОГО ТИСЯЧОЛІТТЯ"

БПП-032

6.3/3



- Невказані радіуси – 0,3 мм.
- Довжина профіля та стан матеріалу обумовлюються в замовленні.
- Інші вимоги по ГОСТ 22233-2001.

Площа перерізу, см ²	Твар. мола 1 метру, кг	Діаметр описаного кола, мм	Периметер, мм		Група складності профіля
			зовн.	внутр.	
2.56	0.694	51	119.5	25.6	B

БПП-052

Зм. Арк.	№ докум.	Підп.	Дата
Розроб.	Гуцалюк	<i>[Signature]</i>	10.2019
Перевір.			
Т.контр.	Степанець	<i>[Signature]</i>	10.19
Н.б.роб.	Лашіна		
Н.контр.			
Г.директ.	Адропетян	<i>[Signature]</i>	

Профіль пресований особливої точності

Алюмінієвий сплав АД31 ГОСТ 4784-97

Літ. | Маса | Масштаб

Див. табл. 2:1

Аркуш 1 | Аркушів

ТОВ "Броварський алюмінієвий завод"

Літ. та дата | Взам. інв. | №, № дубл. | Підп. та дата | №, № ориєнт.

№ДН эскиза, Титул. ма. гана, Век. №ДН, №ДН эскиза, Титул. ма. гана

Т. Арх.	Н. Гагун.	П. Ив.	Д. Мама
И. Арх.	И. Гагун.	И. Ив.	И. Мама
Т. Арх.	Т. Гагун.	Т. Ив.	Т. Мама
И. Арх.	И. Гагун.	И. Ив.	И. Мама
Т. Арх.	Т. Гагун.	Т. Ив.	Т. Мама
И. Арх.	И. Гагун.	И. Ив.	И. Мама

Профиль пресованная
оседелубой манчонсми

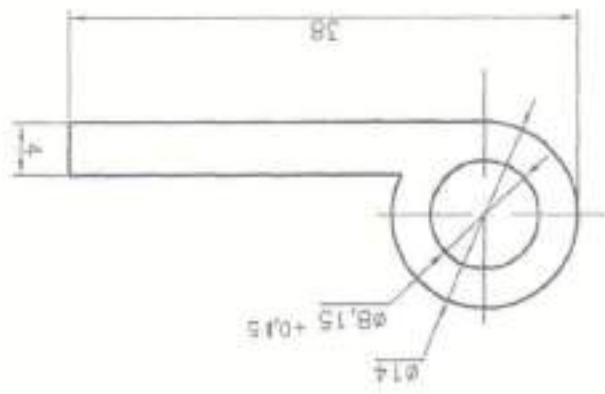
Алюминиевуд эгилеб
АДЗ1 ГОСТ 4784-97

Мат.	Материал
Дуб.	Дуб.
Мабл.	Мабл.
2:1	2:1
Архит.	Архит.
ТОБ "Бродарский" алюминиевуд завод	

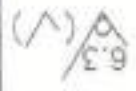
БПП-032

Теор. масса 1 м²	0.563	39	95.8	25.6	A
Теор. масса 1 м²	2.076	39	95.8	25.6	A
Толщина, мм	0.3	39	95.8	25.6	A
Диаметр, мм	39	39	95.8	25.6	A
Внутр. диаметр, мм	25.6	39	95.8	25.6	A
Внешн. диаметр, мм	39	39	95.8	25.6	A

1. Невказани ролгуси - 0,3 мм.
2. Доржана профиле ма сман материалу обумдалахтасе в заводлани.
3. Иншэ вимеу по ГОСТ 22233-2001.

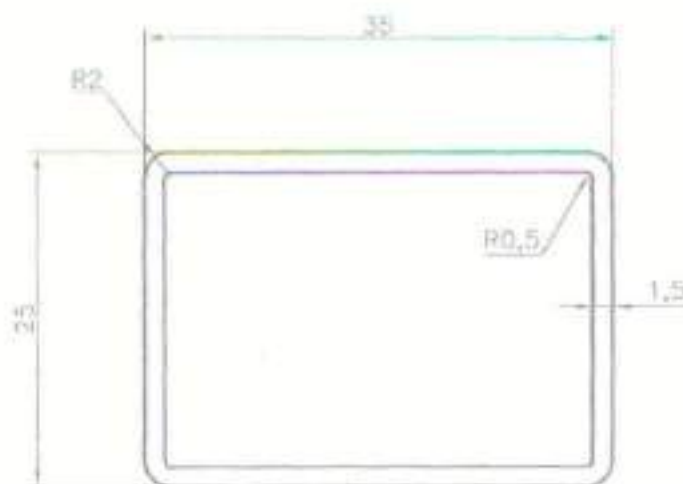


БПП-032



БПЗ-282

Б.З./✓/✓



1. Небіжзані товщини стінок 1.5 мм.
2. Довжина профілю та стан матеріалу обумовлюються в замовленні.
3. інші вимоги по ДСТУ Б В.2.6-3-95 (ГОСТ 22233-93).

Площа перерізу, см ²	Твар. маса 1 метру, кг	Діаметр оцинкованого кола, мм	Периметр, мм		Група складності профілю
			зовн.	внутр.	
1.678	0.455	41	116.6	107.1	A

БПЗ-282

Зм.	Арх.	Н докум.	Підп.	Дата
Розроб.	Гудилек		<i>[Signature]</i>	01.2015
Перевір.			<i>[Signature]</i>	
Т.контр.	Птелець		<i>[Signature]</i>	
Н.вироб.	Лашіна		<i>[Signature]</i>	
Н.контр.			<i>[Signature]</i>	
Г.директ.	Абрамчан		<i>[Signature]</i>	

Профіль пресований нормальної точності

Алюмінієвий сплав АД31 ГОСТ 4784-97

Літ. Маса Масштаб

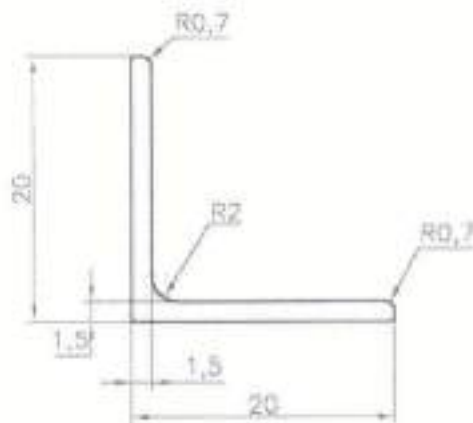
Див. табл. 2:1

Аркуш 1 Аркуш

ТОВ "Бробарський алюмінієвий завод"

БПО-0582

6.3/11



1. Невказані радіуси – 0,3 мм.
2. Довжина профілю та стан матеріалу обумовлюються в замовленні.
3. Інші вимоги по ДСТУ Б В.2.8-3-95 (ГОСТ 22233-93).

Підп. та дата
Інб. N дубл.
Взам. Інб. N
Підп. та дата
Інб. N архив.

Площа перерізу, см ²	Теор. маса 1 метру, кг	Діаметр описового кола, мм	Периметер, мм		Група складності профілю
			зовн.	внутр.	
0,583	0,158	28	78,2	-	A



БПО-0582

Зм. Арк.	N докум.	Підп.	Дата
Розроб.	Поліка	<i>[Signature]</i>	2011
Перевір.			
Т.контр.	Ждановський	<i>[Signature]</i>	
Н.вироб.	Лашіна	<i>[Signature]</i>	
Н.контр.			
Г.директ.	Шопран	<i>[Signature]</i>	

Профіль пресований підвищеної точності

Алюмінієвий сплав АД31 ГОСТ 4784-97

Літ.	Маса	Масштаб
	Див. табл.	2:1
Аркуш 1	Аркуш 8	
ТОВ "ІНВЕСТИЦІ ТРЕТЬОГО ТИСЯЧОЛІТТЯ"		