

Утверждаю  
нач. ТЦ - зам. гл. инженера  
Сергеев П.Е.

«                    »                    2015 г.

### Технические требования №

к клею, предназначенному для приклеивания алюминиевых профилей к пластику стеклонаполненному, к алюминиевой и стальной лентам окрашенным, а также для проведения наружной герметизации изделий ООО «МАЗ-Купава».

Требования распространяются на клей и вспомогательные материалы для подготовки поверхности, предназначенные для приклеивания алюминиевых профилей к пластику стеклонаполненному, к алюминиевой и стальной лентам окрашенным, а также для проведения наружной герметизации изделий ООО «МАЗ-Купава».

Клеевое соединение должно быть устойчиво к изменению температур от минус 40°C до плюс 80°C. Клеевое соединение должно быть влагостойкое, стойкое к обычной воде, к слабым кислотным и щелочным растворам, УФ излучению, условно стоек к топливным жидкостям и минеральным маслам.

Поставка клея и вспомогательных материалов для подготовки поверхности должны сопровождаться сертификатом качества для каждой партии, сертификатом безопасности и гигиеническим сертификатом с указанием содержания вредных веществ для данного вида продукции. Содержание вредных веществ в клее должно удовлетворять требованиям действующих норм и правил по технике безопасности, промсанитарии и пожарной безопасности.

Клей должен быть однокомпонентным, высоковязким, легко наноситься на вертикальные, горизонтальные поверхности с помощью ручного и пневматического пистолета давлением 2-6 бар без предварительного подогрева клея, не образовывать нитей при нанесении, при отверждении образовывать эластичный материал, устойчивый к процессам старения. Клей должен обеспечивать приклеивание алюминиевого профиля без предварительной подготовки поверхности к ленте алюминиевой и стальной окрашенным, к стеклонаполненному пластику, загрунтованным и окрашенным поверхностям, обеспечивать достижение технологической прочности не позднее 12-24 часа после склеивания. Клей не должен вызывать коррозию металла, должен хорошо заполнять зазоры, переносить высокие динамические нагрузки. При наружной герметизации изделий клей должен образовывать эластичный шов высокой адгезивной прочности.

Условия технологического применения: температура рабочей зоны от +5 до +35°C, относительная влажность рабочей зоны 40-80%.

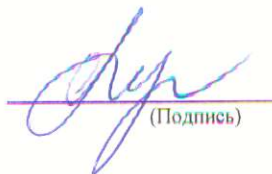
### Технические показатели клея предназначенного для приклеивания алюминиевого профиля и наружной герметизации изделий

- |  |  |
|--|--|
| 1. Химическая характеристика                   | однокомпонентный полиуретановый или MS-полимер |
| 2. Механизм отверждения                        | воздействие влажности воздуха                  |
| 3. Цвет  | белый, серый, черный                           |
| 4. Время открытой выдержки, мин не менее*      | 15мин  |
| 5. Скорость отверждения, мм в сутки, не менее* | 3  |

6. Изменение объема, %, не более	1
7. Твердость по Шору (DIN 53505)	30-50
8. Прочность на растяжение (DIN 53504), Н/мм <sup>2</sup> , не менее	1
9. Прочность на раздир (DIN 53515), Н/мм, не менее	11
10. Относительное удлинение при разрыве (DIN 53504), %, более	600
*при температуре 23°C, относительной влажности воздуха 50%	

Клей должен поставляться в мягкой упаковке типа UNIPAC объемом 580-600мл и в картриджах объемом 310мл, обеспечивающих герметичность и сохранность клея, а также удобство при выдавливании.

Зам. нач.ТЦ

  
(Подпись)

Будай С.М.  
(Ф. И. О.)

СОГЛАСОВАНО:

Начальник КО

\_\_\_\_\_  
(Подпись)

Погребенков И.В.  
(Ф. И. О.)