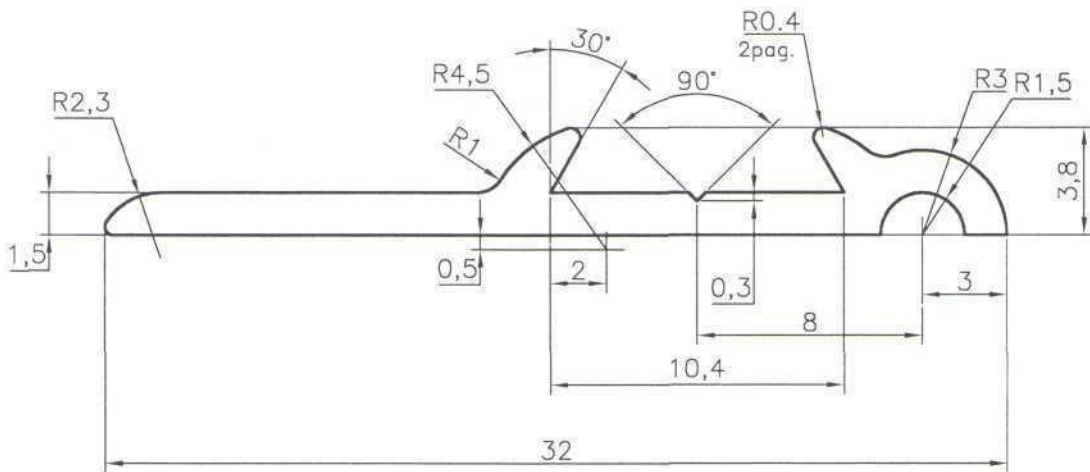


5150

6.3/√(✓)



1. Невказані радіуси – 0,3 мм.
2. Довжина профілю та стан матеріалу обумовлюються в замовленні.
3. Інші вимоги по ДСТУ Б В.2.6–3–95 (ГОСТ 22233–93).

Пізн. та дата	Пізн. та дата																																							
	Інв. N дубл.																																							
Взам. інв. N	Взам. інв. N																																							
	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Площа перерізу, см<sup>2</sup></th> <th rowspan="2">Теор. маса 1 метру, кг</th> <th rowspan="2">Діаметр описаного кола, мм</th> <th colspan="2">Периметер, мм</th> <th rowspan="2">Група складності профілю</th> </tr> <tr> <th>зовн.</th> <th>внутр.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0,558</td> <td>0,151</td> <td>32</td> <td>76,5</td> <td>0</td> <td>A</td> </tr> </tbody> </table>						Площа перерізу, см <sup>2</sup>	Теор. маса 1 метру, кг	Діаметр описаного кола, мм	Периметер, мм		Група складності профілю	зовн.	внутр.	0,558	0,151	32	76,5	0	A																				
Площа перерізу, см <sup>2</sup>	Теор. маса 1 метру, кг	Діаметр описаного кола, мм	Периметер, мм		Група складності профілю																																			
			зовн.	внутр.																																				
0,558	0,151	32	76,5	0	A																																			
Пізн. та дата	5150																																							
	Профіль пресований нормальної точності																																							
Інв. N оригін.	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Літ.</th> <th>Маса</th> <th>Масштаб</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>Див. табл.</td> <td>4:1</td> </tr> <tr> <td>Аркуш 1</td> <td colspan="2">Аркушів</td> </tr> </tbody> </table>						Літ.	Маса	Масштаб		Див. табл.	4:1	Аркуш 1	Аркушів																										
	Літ.	Маса	Масштаб																																					
	Див. табл.	4:1																																						
Аркуш 1	Аркушів																																							
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Зм.</th> <th>Арк.</th> <th>N докум.</th> <th>Пізн.</th> <th>Дата</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Розроб.</td> <td></td> <td>Гуцалюк</td> <td><i>Гуц</i></td> <td>06.2012</td> </tr> <tr> <td>Перевір.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Т.контр.</td> <td></td> <td>Ждановський</td> <td><i>Жд</i></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н.вироб.</td> <td></td> <td>Лашкіна</td> <td><i>Лаш</i></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н.контр.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Г.директ.</td> <td></td> <td>Шапран</td> <td><i>Шап</i></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>						Зм.	Арк.	N докум.	Пізн.	Дата	Розроб.		Гуцалюк	<i>Гуц</i>	06.2012	Перевір.					Т.контр.		Ждановський	<i>Жд</i>		Н.вироб.		Лашкіна	<i>Лаш</i>		Н.контр.					Г.директ.		Шапран	<i>Шап</i>	
Зм.	Арк.	N докум.	Пізн.	Дата																																				
Розроб.		Гуцалюк	<i>Гуц</i>	06.2012																																				
Перевір.																																								
Т.контр.		Ждановський	<i>Жд</i>																																					
Н.вироб.		Лашкіна	<i>Лаш</i>																																					
Н.контр.																																								
Г.директ.		Шапран	<i>Шап</i>																																					
Алюмінієвий сплав АД31 ГОСТ 4784–97																																								