

Утверждаю
Зам. ген. директора по производству
и идеологической работе
Анапьев В.В.

« 11 » 12 2018 г.

Технические требования №

к ленте стальной оцинкованной с полимерным покрытием применяемой при изготовлении сэндвич панелей ООО «Завод автомобильных прицепов и кузовов «МАЗ-Купава»

Лента стальная оцинкованная с полимерным покрытием в рулонах

Рулон ЛКПОЦ 0,6х1250 ГОСТ 19904-90/08ю ГОСТ Р 52146-2003

Толщина – 0,5мм. и 0,6мм.

Размеры, предельные отклонения и другие требования к сортаменту должны соответствовать требованиям ГОСТ 19904-90.

Марка стали - 08Ю ГОСТ 9045-93.

Для наружного применения.

Для производства сэндвич-панелей применяемых в машиностроении.

Поверхность оцинкованной стали должна быть чистой, со сплошным покрытием, наружная и внутренняя сторона без промасливания.

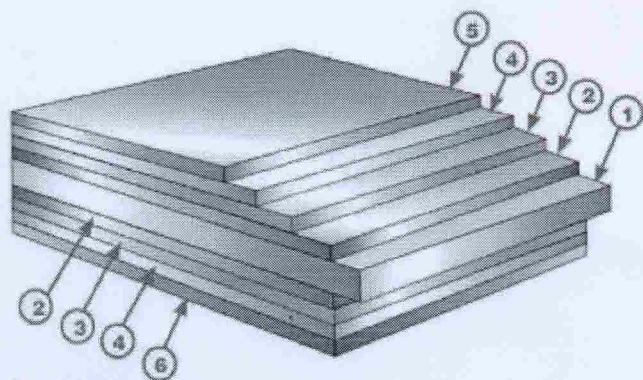
В месте изгиба оцинкованной стали при испытании на прочность сцепления покрытия с основным металлом при изгибе на 180° не должно быть отслоений цинкового и лакокрасочного покрытия, обнажающего стальную поверхность

Покрытие должно выдерживать мойку СМС, воздействие атмосферных осадков, солевого тумана.

Закупку бухт обязательно производить с наличием защитного кольца на внутреннем диаметре бухт под установку на вал рулонницы.

Вес бухты не более 5000кг.

Закупку бухт толщиной 0,6 мм. обязательно производить с наличием дополнительной защитной съёмной полимерной плёнкой, обеспечивающей защиту от механических повреждений.



Структура стального листа

1. Лист стальной
2. Цинковое покрытие
3. Покрытие антикоррозионное
4. Грунтовка
5. Полимерное покрытие
6. Защитный лак

Покрытие наносится на лицевую сторону проката, на обратную сторону наносится эпоксидный грунт.

Материалы не должны отдавать в контактирующую с ними воздушную среду вещества в количествах, вредных для здоровья человека, превышающих допустимые количества миграции либо предельно допустимые концентрации воздушной среде, а также создавать соединения, способные

вызвать канцерогенный, мутагенный и другие отдаленные эффекты. Данные материалы подлежат соответствующей оценке при проведении санитарно-химических исследований (ТР ТС018/2011).

Нач. КЭО –



(Подпись)

Лукашевич Э.С.
(Ф. И. О.)

СОГЛАСОВАНО:

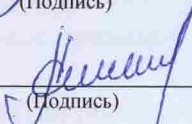
Нач. ПТО



(Подпись)

Будай С.М.
(Ф. И. О.)

И.о начальника КО



(Подпись)

Казаченок Г.А.
(Ф. И. О.)