

Утверждаю:
зам. генерального директора
по производству и
идеологической работе
Ананьев В. В.

« 07 » 12 2018 г.

Технические требования к фурнитуре,
используемой при изготовлении кузовов
ООО «Завод автомобильных прицепов и кузовов «МАЗ-Купава».

РАЗРАБОТАЛ:

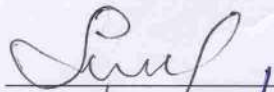
Зам.нач. КЭО по КП



Пстыга А.К.

СОГЛАСОВАНО:

Начальник КЭО




Лукашевич Э.С.

И.О. начальника КО



Козаченок Г. А.

Начальник ОТК



Сергеев П. Е.

Указанные требования распространяются на всю фурнитуру, используемую при изготовлении кузовов.

Все элементы фурнитуры должны быть выполнены из материалов, устойчивой к коррозии при эксплуатации на транспортных средствах по дорогам общего пользования. Срок службы фурнитуры – не менее 5 лет. Условия эксплуатации У1 по ГОСТ 15150.

В кронштейне для крепления петли к проему дверному два отверстия $\text{Ø}10,5$ мм, межосевое расстояние 50мм (см. рис.1), угол открытия не менее 270° .

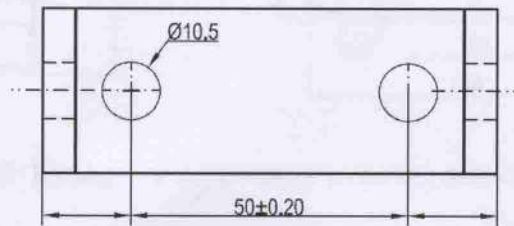


Рис. 1

Конструкция петли должна обеспечить расположение полотна двери в одной плоскости с поверхностью проема или углубление полотна двери до 1мм. (см. рис 2)

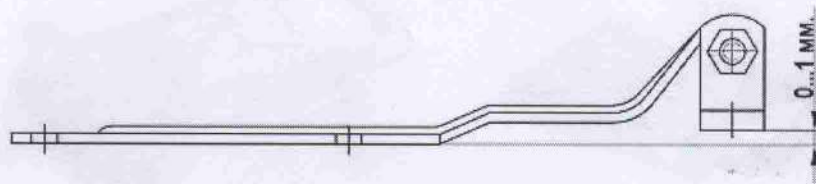


Рис. 2

Конструкция оси петли должна обеспечивать плавное и надежное открывание в составе двери (за счет пластиковых вставок, компенсирующих зазоры и уменьшающих трение).

Кулачек и встречник кулачка должны обеспечивать надежное закрывание двери толщиной 80мм для фурнитуры 27мм (внутренний диаметр трубы 21.5мм) и двери толщиной до 60 мм для фурнитуры 22мм (внутренний диаметр трубы 17.5мм), присоединительные размеры указаны на рис. 3а и 3б.

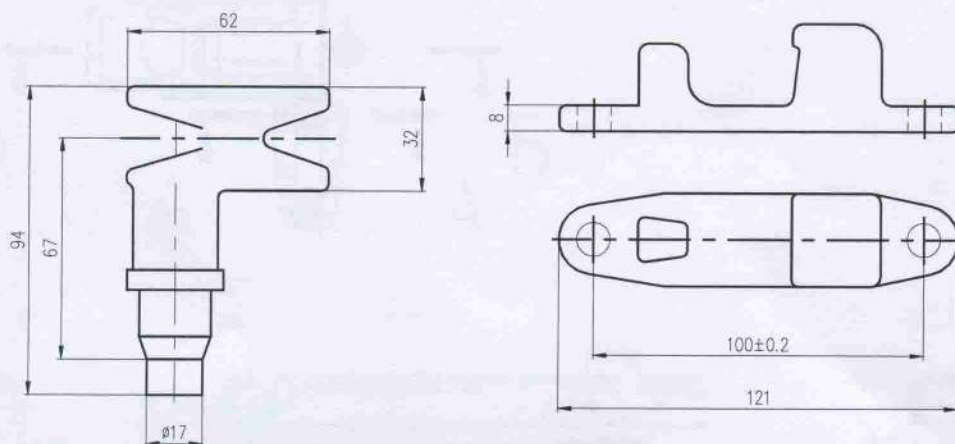


Рис. 3а Кулачек и встречник кулачка под $\text{Ø}22$ мм

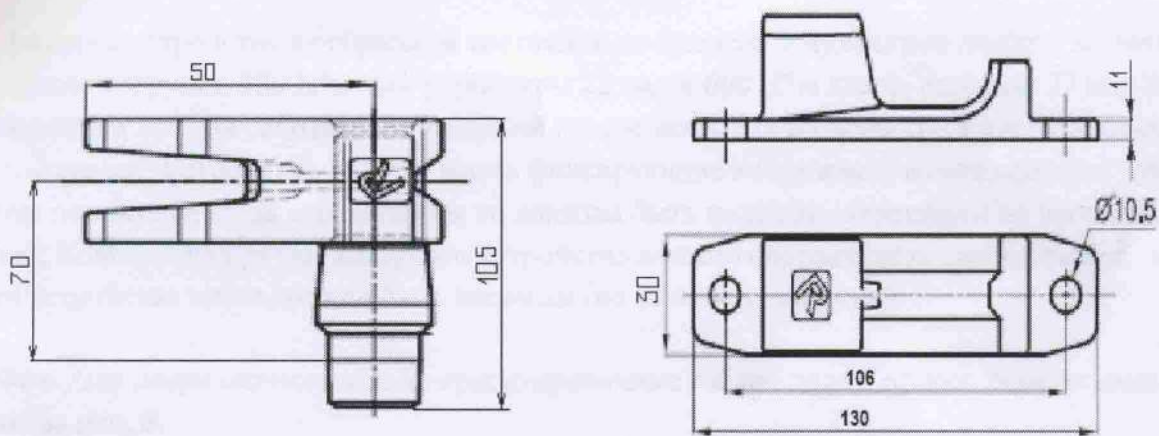


Рис. 36 Кулачек и встречник кулачка под $\varnothing 27\text{мм}$

Устройство запорное улучшенной эргономики с внутренним замком рукоятки. Секрет замка должен иметь пыльник. Запорное устройство должно соответствовать требованиям ТИР.



Рис. 4 Запорное устройство

Комплект кронштейнов к запорному устройству должен обеспечивать крепление штанги к панели двери на том же расстоянии что и само запорное устройство во избежание перекоса и заедания. (см. рис 5)

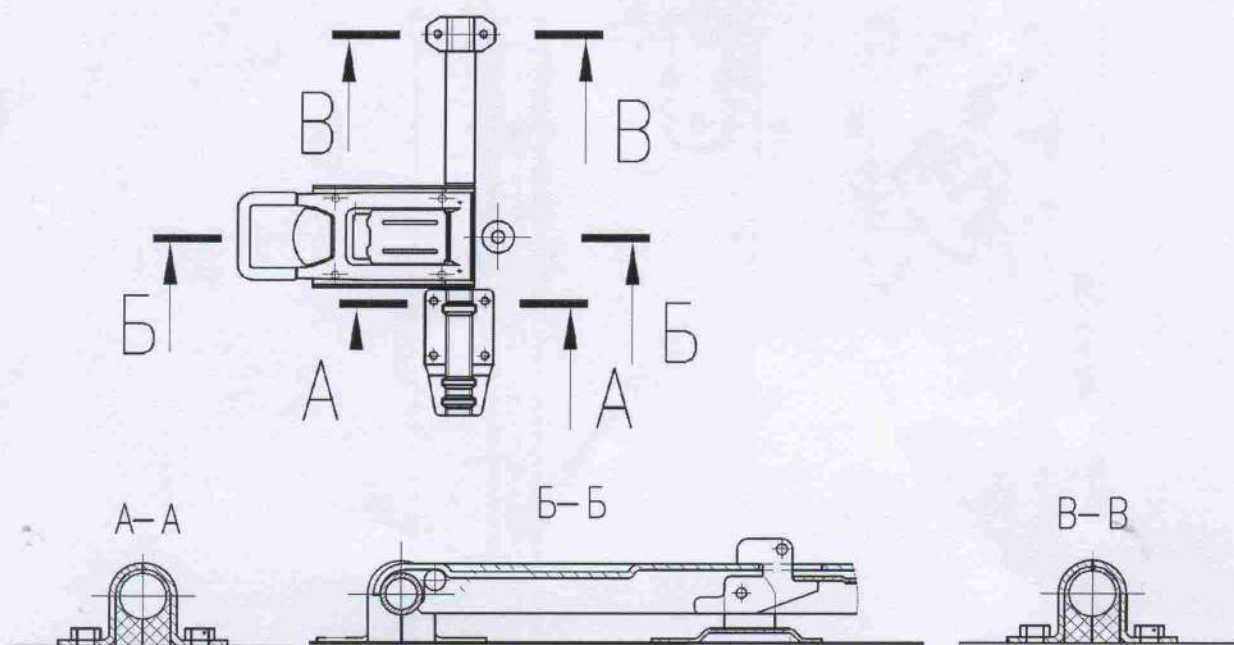


Рис. 5

Запорное устройство в собранном состоянии со штангой и кулачками должно выдерживать многократно нагрузки 520 Н*м для фурнитуры 22 мм. и 600 Н*м для фурнитуры 27 мм. Защелка дверного замка должна работать без заеданий (после закрытия возвращаться в исходное состояние самостоятельно). Устройство должно иметь фиксирующие механизмы, возвращающие рукоятку в закрытое положение (если это пружины то должны быть надежно закреплены во избежание их выпадения). Конструкция ручки запорного устройства должно обеспечивать свободный хват. В запорном устройстве зацеп должен быть цельным (не из набора пластин).

Фиксатор двери оцинкованный, ориентируемые габаритные и присоединительные размеры указаны на рис. 6.

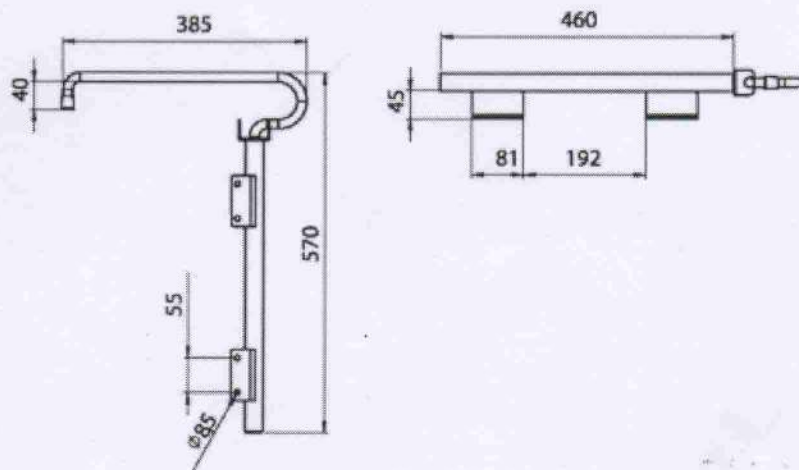


Рис. 6 Ориентируемые размеры фиксатора двери.

Стойка бокового ограждения - оцинкованная подъемная с механизмом надежной фиксации в крайних положениях. Ориентируемые габаритные и присоединительные размеры указаны на рис. 7.

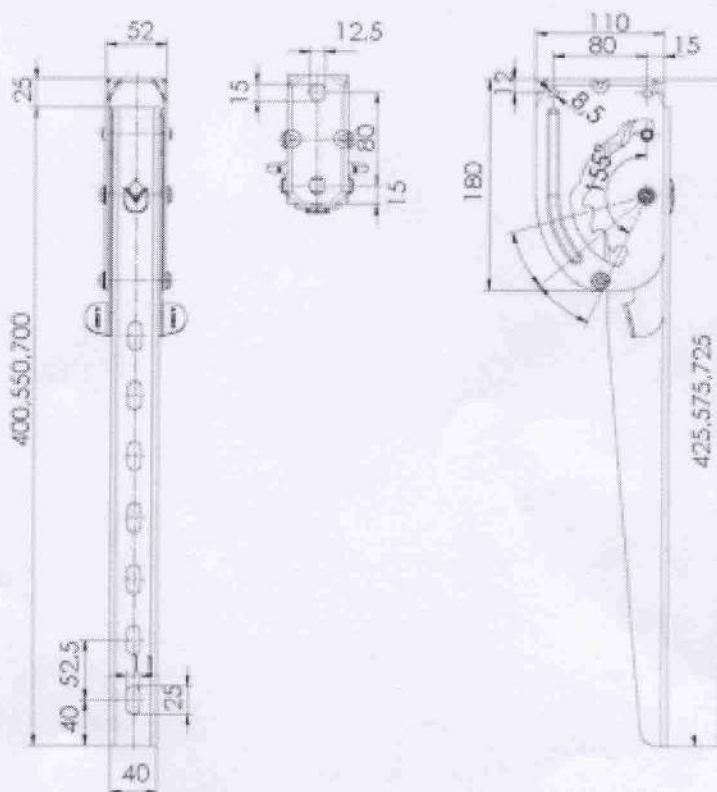


Рис. 7 Ориентируемые размеры стойки бокового ограждения.

Вся фурнитура должна поставляться в упаковке, исключающей возможность её повреждения при хранении или транспортировке.

№ п/п
№ документа
№ документа
№ документа
№ документа

Копия документа
Копия документа
Копия документа

№ п/п	№ документа	№ документа	№ документа
1	111	111	111
2	111	111	111
3	111	111	111
4	111	111	111
5	111	111	111
6	111	111	111
7	111	111	111
8	111	111	111
9	111	111	111
10	111	111	111