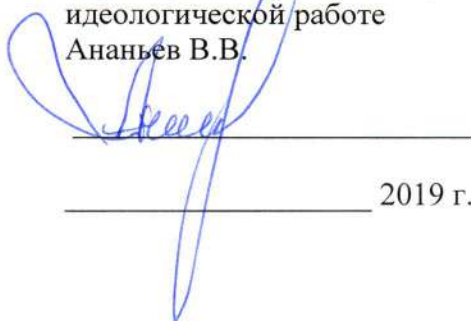


Утверждаю  
Заместитель генерального  
директора по производству и  
идеологической работе  
Ананьев В.В.



\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ 2019 г.

Технические требования № \_\_\_\_\_  
к профилям для уплотнения дверей изотермических кузовов.

Требования распространяются на профили уплотнительные окантовочные, предназначенные для использования в изделиях ООО «МАЗ-Купава» в качестве уплотнения дверей изотермических кузовов.

- Профили должны обеспечивать надежное уплотнение периметра дверного проёма с созданием герметичных воздушных камер.

- Профили должны обладать возможностью соединения между собой по углам, образуя рамку. Способ соединения может быть с помощью клея или термического соединения на специальном оборудовании – т.н. сварку. Соединение должно иметь прочность, позволяющую монтировать профиль на дверь и его нормальную эксплуатацию в изделии без нарушения соединения.

- Поставщик профилей должен предоставить технологию соединения профилей и сопутствующее технологическое оборудование и оснастку.

- Антифрикционные свойства – специальное покрытие на поверхности уплотнительных усов для снижения коэффициента трения при контакте с окантовкой дверного проёма.

- Обладать высокой долговечностью и гибкостью в диапазоне температур  $-25+45^{\circ}\text{C}$ , стойкостью к УФ, маслу и антигололедным составам, используемых при обработке дорожного покрытия. Уплотнительные усы профиля должны возвращаться в исходное состояние после снятия нагрузки во всем диапазоне указанных температур.

- Профили должны обеспечить надежное приклеивание на 2-х компонентный полиуретановый клей типа LOCTITE UK 8303 ф-мы Henkel к дверному полотну без дополнительной механической фиксации.

- Поставка допускается как мерными отрезами, так и рулонами при обеспечении сохранности геометрии и внешнего вида профиля. Длина оговаривается отдельно при заказе.

- Цвет – черный.

- Поставщик должен предоставить образец профиля для проведения испытаний и принятия окончательного решения по возможности его применения.

Габаритные размеры профилей должны соответствовать указанным в прилагаемых чертежах. Отклонения от указанных размеров принимаются к рассмотрению после дополнительного обсуждения.

Начальник ПТО



\_\_\_\_\_

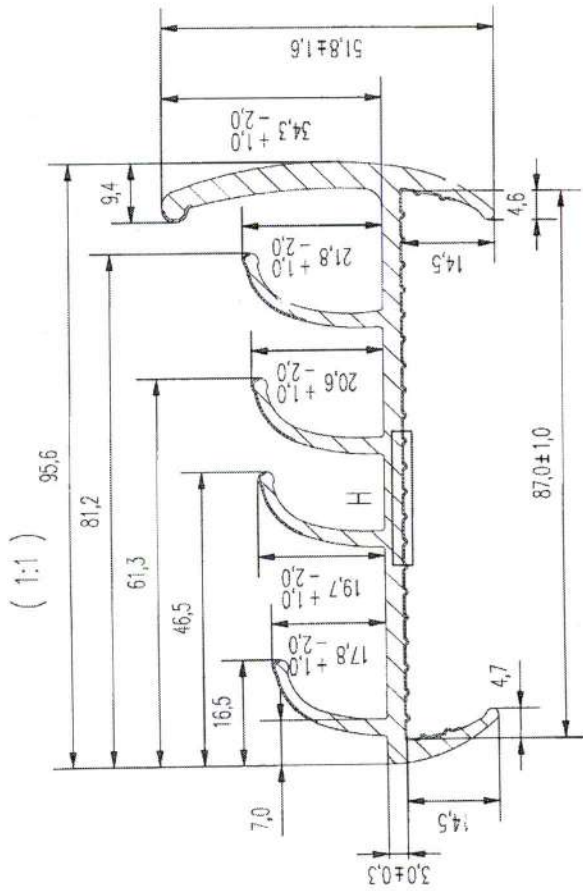
Будай С.М.

СОГЛАСОВАНО:  
И.о. Начальник КО

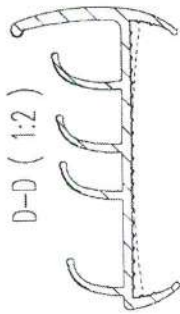
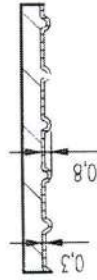


\_\_\_\_\_

Казаченок Г.А.

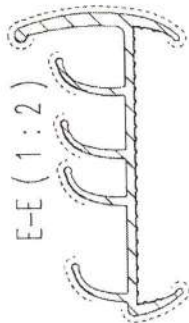


H (2 : 1)



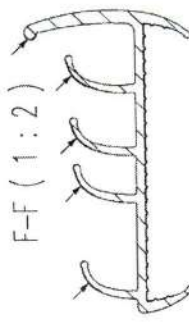
D-D ( 1:2 )

Прямолнейность



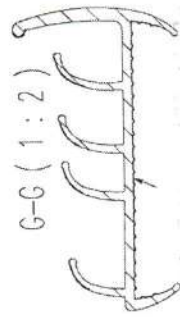
E-E ( 1:2 )

Видимая поверхность



F-F ( 1:2 )

Антифрикционный слой



G-G ( 1:2 )

Клеевой слой

Согласовано  
Начальник КЭО ООО "МАЗ-Кулава"  
Лукашевич Э.С.

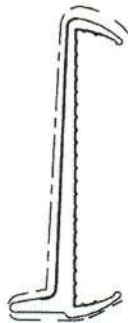
Начальник ПТО ООО "МАЗ-Кулава"  
Будай С.М.

# Профиль дверной 85мм

Профиль дверной 85мм



Прямолнейность



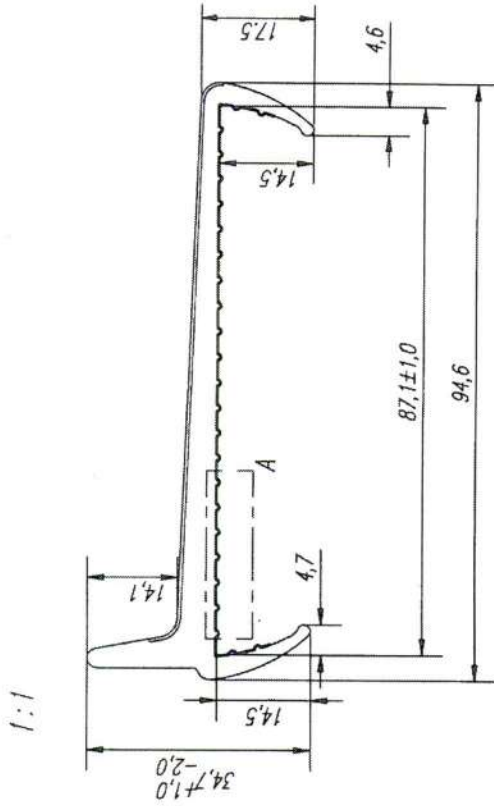
Видимая поверхность



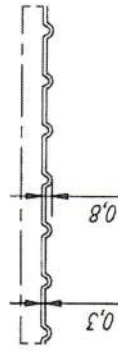
Антифрикционный слой



Клеевой слой



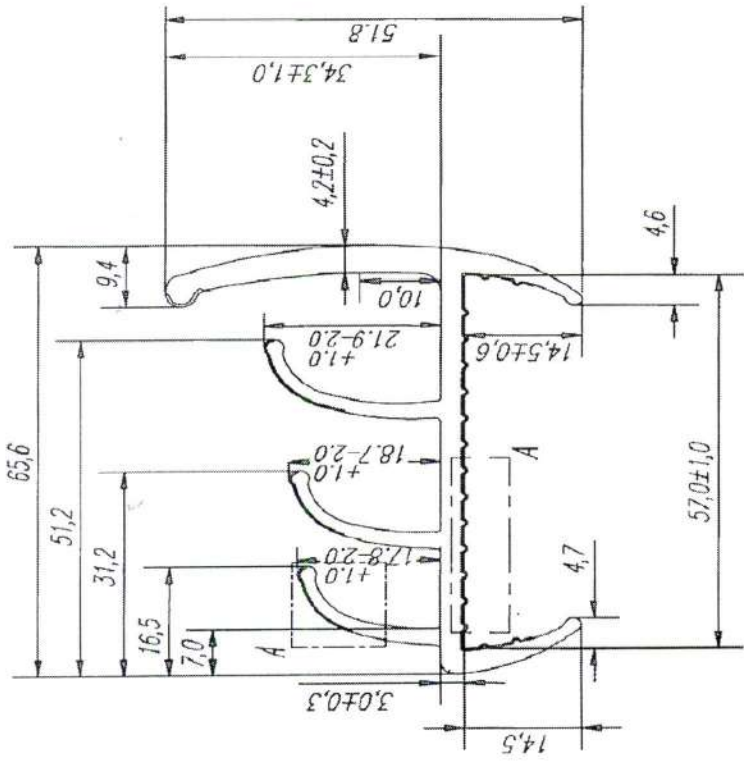
A-A 2:1



Согласовано  
 Начальник КЭО ООО "МАЗ-Кулава"  
 \_\_\_\_\_ Лукашевич Э.С.

Начальник ИТО ООО "МАЗ-Кулава"  
 \_\_\_\_\_ Будай С.М.

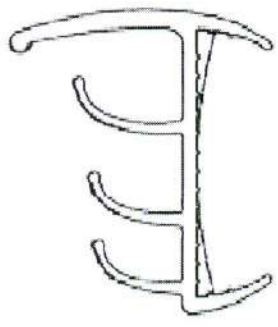
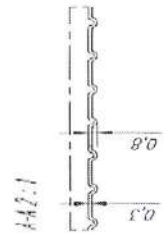
Профиль дверной  
 85М



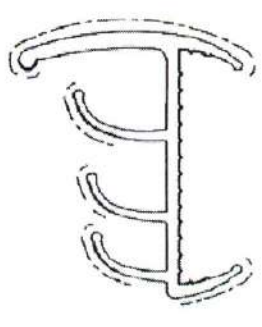
Согласовано  
 Начальник КЭО ООО "МАЗ-Кулава"  
*Лукашевич Э.С.*

Начальник ПТО ООО "МАЗ-Кулава"  
*Будай С.М.*

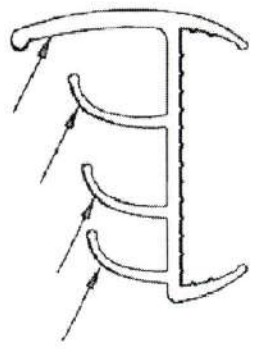
# Профиль дверной 55 мм



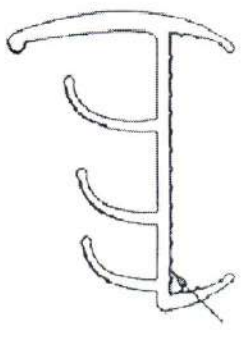
Прямолинейность



Видимая поверхность

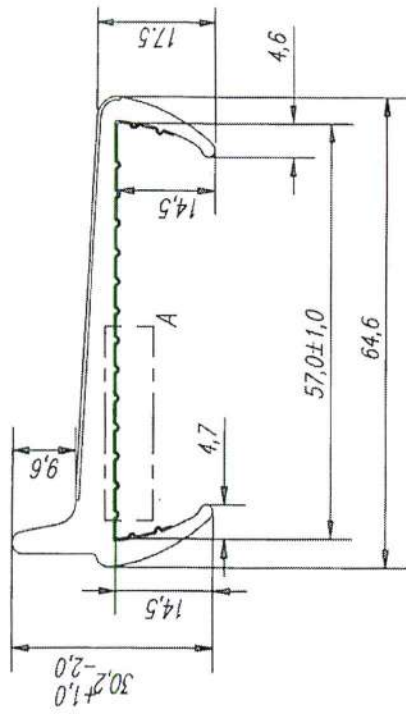


Антифрикционный слой

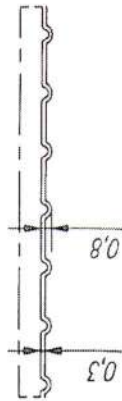


Клеевой слой

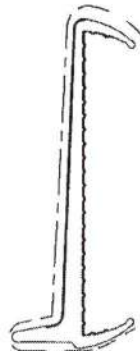
1:1



A-A 2:1

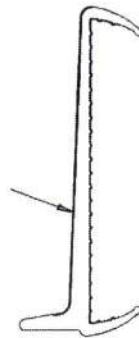


Прямолнейность



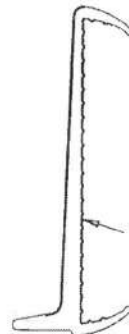
1:2

Видимая поверхность



1:2

Антифрикционный слой



1:2

Клеевой слой

Согласовано

Начальник КЭО ООО "МАЗ-Кулава" \_\_\_\_\_  
Лукашевич Э.С.

Начальник ПТО ООО "МАЗ-Кулава" \_\_\_\_\_  
Будай С.М.

# Профиль дверной 55 мм