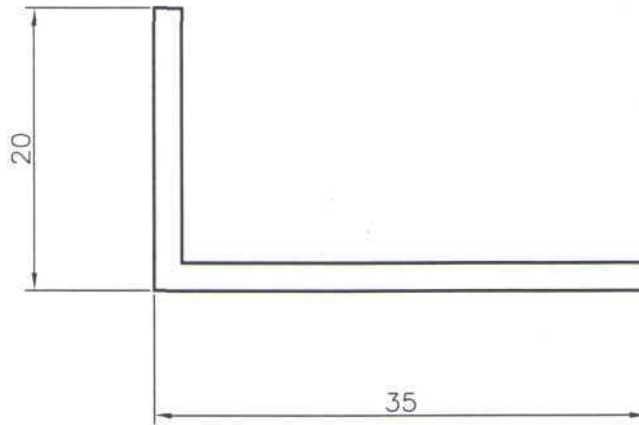


БПО-1264

6.3/ (✓)



1. Невказані радіуси – 0,3 мм.
2. Невказані товщини стінок 2 мм.
3. Довжина профілю та стан матеріалу обумовлюються в замовленні.
4. Інші вимоги по ГОСТ 22233–2001.

Пізн. та дата	Інв. N дубл.	Взам. інв. N	<table border="1"> <tr> <th rowspan="2">Площа перерізу, см²</th> <th rowspan="2">Теор. маса 1 метру, кг</th> <th rowspan="2">Діаметер описаного кола, мм</th> <th colspan="2">Периметер, мм</th> <th rowspan="2">Група складності профілю</th> </tr> <tr> <th>зовн.</th> <th>внутр.</th> </tr> <tr> <td>1.060</td> <td>0.287</td> <td>40.3</td> <td>110</td> <td>0</td> <td>A</td> </tr> </table>			Площа перерізу, см ²	Теор. маса 1 метру, кг	Діаметер описаного кола, мм	Периметер, мм		Група складності профілю	зовн.	внутр.	1.060	0.287	40.3	110	0	A
Площа перерізу, см ²	Теор. маса 1 метру, кг	Діаметер описаного кола, мм	Периметер, мм		Група складності профілю														
			зовн.	внутр.															
1.060	0.287	40.3	110	0	A														
Пізн. та дата	БПО-1264					Лім.	Маса	Масштаб											
Зм. Арк.	N докум.	Пізн.	Дата	Профіль пресований підвищеної точності			Див. табл.	2:1											
Розроб.	Гуцалюк	<i>[Signature]</i>	02.2012																
Перевір.				Алюмінієвий сплав АД31 ГОСТ 4784-97			Аркуш 1 Аркушів												
Т.контр.	Ждановський	<i>[Signature]</i>																	
Н.вироб.	Лашкіна	<i>[Signature]</i>																	
Н.контр.																			
Г.директ.	Шапран	<i>[Signature]</i>																	
							ТОВ "ІНВЕСТИЦІ ТРЕТЬОГО ТИСЯЧОЛІТТЯ"												